

天津美纹纸分切机

发布日期：2025-11-01 | 阅读量：27

主机系统采用三马达联动控制，速度快、张力稳定，成品外形美观。配备张力检测器装置，可编程式PLC全自动恒张力控制。收卷压轮系统采用间断移位与气压辅助控制相结合机构，又可以压辅成品，满足多种材料分切复卷的工艺要求。收卷系统可作气涨轴与滑差轴的快速互换。废料收集系统可选配左右移位表面卷取式、伺服电机控制中心卷取式、风机收废式。刀具系统可任意选配气压圆刀、上下圆刀、工业平刀，以期满足多种材料分切复卷的工艺要求。放卷系统配备EPC/LPC自动纠偏装置，油压辅助上下料操作机构以及接料平台装置。放卷系统可任意选配有轴/无轴连体式，有轴/无轴分离式。双面胶带分切机报价单。天津美纹纸分切机

分切机操作注意事项：1、使用过程中应随时注意观察各部件运转是否正常，有无异声音，一旦出现应及时停机，查找原因并加以排除；2、超声波纠偏，开机前手动模式居中将材料穿好，启动前检查纠偏控制器是否处于自动模式，方可进行工作。3、开机时慢慢提速并看上下刀。间隙不能太大，太大会毛边，太小会损坏刀片。4、校刀时候，上刀放下时离下刀距离2~3mm时应锁住上刀架，对准下刀口槽中间再放下上刀架，以免上刀刃碰到下刀。校刀时一定要锁紧上刀架，以免上刀架出现松动，造成分切时跳刀。5、注意：机器使用前应接地，以防触电。池州分切机维保双面胶带分切机多少钱一台？

分切机主要是将大卷筒母卷分切为不同宽度的产品，并可以有检查产品质量的作用。其主要特点如下：

- 1、放卷光电纠偏，精度高；控制模式分两档：手动档和自动档
- 2、可以有两种收卷方式：表面卷取和中心卷取；
- 3、收放卷张力采用自动张力控制；控制方式有张力反馈控制及锥度控制。
- 4、圆刀剪切及气刀切割两种分切刀具，质量可靠，调整方便；

5、采用表面中心卷取，卷取质量均匀稳定；

6、定长自动停机，长度自动计米；

7、具有切边装置，边料由风机排出；

8、适宜于各种薄型卷材进行窄带（绝缘材料、云母带、薄膜等等）的分切

现有的分切机在将纸膜分切好之后，需要人工将一卷卷分切好的纸膜从分切机的收卷辊中取下，再搬运走，普通技术下，在切完纸膜卸膜卷时，需要先将膜卷从收卷辊滑动至卸卷架上，待换上新的芯筒后，再将膜卷搬运，虽能节省时间，但占用空间大，而且切完膜卸空钢辊时，掉落现象时有发生，虽然未对人员造成伤害，但其操作过程中给安全带来了一定的安全隐患，而且普通的收卷辊没有张紧功能，容易引起膜卷过渡卷紧导致膜卷从收卷辊中难以取下，或容易引起收卷不到位不够卷紧等问题。 光学膜分切机报价单。

工作原理：

利用一台大电机来驱动收放卷的轴，在收放卷轴上加有磁粉离合器，通过调节磁粉离合器的电流来控制其所生产的阻力，以控制材料表面的张力。磁粉离合器及制动器是一种特殊的自动化执行元件，它是通过填充于工作间隙的磁粉传递扭矩，改变了磁电流就可以改变磁粉的磁性状态，进而调节传递的扭矩。可用于从零开始到同步速度的无极调速，适用于高速段微调及中小功率的调速系统。还用于用调节电流的方法调节转矩以保证卷绕过程中张力保持恒定的开卷或复卷张力控制系统。 全自动分切机报价单。马鞍山分切机批量定制

分切机买新的还是买旧的？天津美纹纸分切机

操作要求编辑

1. 分切机要将整卷或整张原材料进行固定长度分切加工。

2. 定长分切控制分为静态和动态分切两种。

3. 定长分切很重要的性能指标是分切精度，成品长度一致性好。

4. 分切长度可连续设定，如果实际分切长度有误差，容易通过设定参数的方式进行校准。

使用环境

机台应安装在温度适当、干燥、通风、光线好、方便操作的地方。 天津美纹纸分切机

注意事项1. 开机前确保电压、电流及液压等值的正确、稳定。2、设备准备运行前，所有人员必须通知离开设备，确保人身安全才可开机运行。3. 分切机在运行时，切忌用手触摸运行中的膜卷或辊芯，以免将手卷入造成人身伤害。4. 在操作过程中，切忌用刀或硬物划伤、割伤各辊芯。