

烟台混凝土珠光砂厂

生成日期：2025-10-27

珍珠岩及珠光砂都是很好的保温隔热材料。只是珍珠岩常用作建筑材料。北方的农村平房许多采用顶棚铺设填充珍珠岩的方法来进行室内保温，南边施工上屋面采取在顶棚上铺设50-60mm厚度的散装膨胀珍珠岩来进行保温隔热，一般能使温度降低6-8摄氏度。珠光砂是做空分设备隔热保温的理想材料，它广泛应用于低温储罐保温层的填充。它能够使低温储罐的保温效果增强，起到让液化氮、液化氧的贮存环境保存在-200的状态，减少用于制冷的电力消耗。节能典范，低碳先锋，保温隔热-张店玉顺保温材料厂。烟台混凝土珠光砂厂

珠光砂比传统的珍珠岩产品有更多无可比拟的优势随着国家和国民环保、节能意识的增强，在建筑方面，国家开始对建筑用材方面有了更多更严的规定，珍珠岩作为传统的建材产品也必须适应新形势的需要，但传统的珍珠岩产品自身又存在很多的技术缺陷，难以达到在建材在环保、节能方面的特殊需要，我公司经过长期的市场调查并结合当地丰富的珍珠岩资源，开发出了新的珍珠岩产品—釉化闭孔珍珠岩，该产品比传统的珍珠岩产品有更多无可比拟的优势：解决了传统产品吸水率高的问题。由于该产品是经过与传统珍珠岩产品完全不同加工工艺和技术，使该产品呈圆球型，内部为空心结构，而表面则是玻化封闭的，可以阻挡外部液体进入，从而解决了传统产品吸水率过高的问题，传统珍珠岩产品的吸水率为：360-480（真空抽滤法测定的%），而该产品的吸水率只有50-85（真空抽滤法测定的%）。烟台混凝土珠光砂厂张店玉顺保温材料厂，节能保温显身手，绿色生活，开启低碳人生。

珠光砂是低温设备用于绝冷，价格要高于膨胀珍珠岩，膨胀珍珠岩多用在墙体填充和保温。珠光砂的膨胀倍数要高很多，珠光砂的每立方米容重在70公斤左右，膨胀珍珠岩的在100公斤左右。这就说明珠光砂膨胀的效果要远远高于膨胀珍珠岩。产生这种差异其实就是它们两个的生产工艺不同所导致的，而珠光砂的生产工艺要求更高，也更复杂，所以成本比较高，价格也相对比较贵了。以上就是关于珠光砂和膨胀珍珠岩的区别以及两者价格差异的介绍，如果觉得还有问题需要解答，欢迎大家咨询张店玉顺保温材料厂，用心制作每一个产品，只为给客户提供各种规格的质量珍珠岩及其制品。

珠光砂是一种由酸性火山玻璃质熔岩经破碎、预热、焙烧膨胀而制成的具有多孔结构的、白色、粒状松散材料、具有容量小、导热系数低、化学稳定性好、不燃、无、无味、吸音等特性。珠光砂（低温力工程用膨胀珍珠岩）是由粉选精选小粒经矿砂在垂直立窑作热源，加热膨胀所获得的产品，其中加强型产品是在膨胀珍珠岩表面喷涂有机硅，形成憎水结构。但也仍然有一些珠光砂粉尘混在液氧中，这些粉尘微粒随着液氧激烈的沸腾而高速运动，在这个过程中成为带静电荷的粒子，它与析出的碳氢化合物摩擦可以产生冲击或静电。节能保温新时代，玉顺保温。

我们就可以看出珠光砂和膨胀珍珠岩的区别，珠光砂是低温设备用于绝冷，价格要高于膨胀珍珠岩，膨胀珍珠岩多用在墙体填充和保温。珠光砂的膨胀倍数要高很多，珠光砂的每立方米容重在70公斤左右，膨胀珍珠岩的在100公斤左右。这就说明珠光砂膨胀的效果要远远高于膨胀珍珠岩。产生这种差异其实就是它们两个的生产工艺不同所导致的，而珠光砂的生产工艺要求更高，也更复杂，所以成本比较高，价格也相对比较贵了。珠光砂是一种由酸性火山玻璃质熔岩经破碎、预热、焙烧膨胀而制成的具有多孔结构的、白色、粒状松散材料、具有容量小、导热系数低、化学稳定性好、不燃、无毒、无味、吸音等特性。节能保温新材料-张店玉顺保温材料厂。烟台混凝土珠光砂厂

保温建材，时代节能，玉顺保温。烟台混凝土珠光砂厂

珠光砂实际上是珍珠岩的深加工产品。珍珠岩经过高温加热膨胀，不同加热技术产生不同类型的膨胀珍珠岩。主要分为开孔膨胀珍珠岩及闭孔膨胀珍珠岩。闭孔膨胀珍珠岩又称作玻化微珠，玻化微珠经过深加工可得到高倍数膨胀的珠光砂。珠光砂具有绝热、导热系数低、化学稳定性好等特点，常用作保温材料及建筑填充材料。在空分设备、低温贮槽填充料、深冷低温工程绝热领域应用。其价格会比常规的膨胀珍珠岩高许多，因为它的加工工艺及各方面成本较高。烟台混凝土珠光砂厂